

Chromianowanie (pasywacja) powłok cynkowych w kąpeli CHROMPAS CZARNY stosowane jest w celu:

- ◆ zwiększenia odporności na korozję części pocynkowanej galwanicznie,
- ◆ zabarwienia wyrobu pocynkowanego na kolor czarny

Kąpiel oparta na koncentratach CHROMPAS CZARNY nadaje się do pasywacji powłok cynkowych nałożonych ze wszystkich typów kąpeli do cynkowania.

Oprócz tego proces ten charakteryzuje się następującymi zaletami :

- ◆ Długi czas użytkowania
- ◆ Łatwość sporządzania i użytkowania

Skład kąpeli

Woda destylowana lub dejonizowana	800 ml/l
Chrompas czarny B (tylko do sporządzania)	100 ml/l
Chrompas czarny A	200 ml/l
Wodorotlenek sodu NaOH	1,9 – 3,1 g

Parametry pracy

Temperatura	-	20 ÷ 30°C
Czas	-	1 – 4 min
pH	-	1,8 ÷ 2,8
Mieszanie		mechaniczne lub delikatne powietrzem

Wartość pH koryguje się poprzez dodawanie Chrompas czarny A i C. Gdyby jednak okazało się, że stężenie Chrompas czarny A w kąpeli jest prawidłowe należy wartość pH korygować przy pomocy 10%-owego kwasu siarkowego lub podwyższać przy pomocy 10%-owego wodorotlenku sodu.

Konserwacja

Kąpiel konserwuje się poprzez regularne uzupełnianie koncentratami Chrompas czarny A i C. Zaleca się aby uzupełnianie następowało według wyników analizy.

Na każdy 11litr dodanej do kąpeli części A należy dodać 2 litry części C.

GALW-IMP SP.Z O.O.

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3
tel./fax: (0 22) 663 43 27, 560 25 78
sprzedaż tel.: 560 28 92, 663 98 15